

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C- IT.MP02.B.00009
(номер сертификата соответствия)

ТР 0594109
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и место-
нахождение заявителя)

«Alfa Laval S.p.A.»,
Via delle Albere, 36040 Alonte (Италия).
Телефон +39 0444 725 411, факс +39 0444 725 400.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и место-
нахождение изготовителя
продукции)

«Alfa Laval S.p.A.»,
Via delle Albere, 36040 Alonte (Италия).
Телефон +39 0444 725 411, факс +39 0444 725 400.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа по сертификации,
выдавшего сертификат соответствия)

Орган по сертификации изделий приборостроения, бытовой техники и
технологического оборудования АНО «Курс-Тест», 107023, г. Москва,
ул. Большая Семеновская, д. 49, корп. 1, ОГРН: 1027739545404,
Аттестат аккредитации № РОСС RU 001.11MP02, Тел./Факс: (495) 783-23-81.
Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО
ПРОДУКЦИЯ**

(информация об объекте сертификации,
позволяющая идентифицировать объект)

Аппараты теплообменные пластинчатые неразборные паяные типов
см. приложение № 0134819.
Серийный выпуск

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА
(ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

(наименование технического регламента (технических
регламентов), на соответствие требованиям которого
(которых) проводилась сертификация)

Технический регламент о безопасности
машин и оборудования (Постановление
Правительства РФ от 15.09.2009 N 753),
ГОСТы см. приложение № 0134820

код ОК 005 (ОКП)
36 1252

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
8419 50 000 0

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний № 521/29 от 09.03.2011 ИЦ сильфонной техники и
испытаний технических средств на механические воздействия
ОАО «НПП «Компенсатор» (аттестат аккредитации
№ РОСС RU.0001.22MP08 от 03.09.2010),
Схема сертификации-Зс.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по
сертификации в качестве доказательств соответствия
продукции требованиям технического регламента
(технических регламентов))

Сертификаты систем качества:
UNI EN ISO 9001:2008 № 50 100 1699-Rev.06 от 28.02.2011,
UNI EN ISO 14001:2004 № 50 100 4805-Rev.04 от 25.02.2011,
Декларация изготовителя о соответствии продукции Европейским
нормам от 10.02.2011.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 11.03.2011 **по** 10.03.2016

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Е.М. Олейник

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Л.В. Наенко



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № (обязательная сертификация)

С-ИТ.МП02.В.00009

ТР 0134819

(учетный номер бланка)

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
36 1252 8419 50 000 0	Аппараты теплообменные пластинчатые неразборные паяные типов: СВ 10 Н/А; СВН 10 Н/А; СВ 15 Н/А; СВН 15 Н/А; СВ 16 Н/А; СВН 16 Н/А; СВ 18 Н/А; СВН 18 Н/А; СВ 26 L/M/H; СВ 27 L/M/H; СВН 27 L/M/H; СВ 52 Н/L/M/LX/MX/HX; СВН 52 Н/L/M/LX/MX/HX; СВ 76 L/M/H/A/E; СВН 76 Н/А/Е; АС 16, АСН 16, АС 18, АСН 18, АС 30 EQ; АСН 30 EQ; АС 50 HX/LX/MX; АСН 50 HX/LX/MX; АС 70X Н/L/M; АСН 70X Н/L/M; АС 80 DQ; АС 120 EQ; АСН 120 EQ; АС 130 EQ/DQ; АС 230 EQ/DQ; АСН 230 EQ/DQ; АС 250 EQ/DQ; АСН 250 EQ/DQ; АС 350 EQ/DQ; АСН 350 EQ/DQ; АС 500 EQ/DQ; АСН 500 EQ/DQ; LB 27; LB 50; LB 52; LB 50X; LB 76; LB 120; AXP10; AXP14.	По документации изготовителя



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Е.М. Олейник Е.М. Олейник

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Л.В. Наенко Л.В. Наенко

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №

(обязательная сертификация)

C-IT.MP02.B.00009

ТР

0134820

(учетный номер бланка)

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)	«О безопасности машин и оборудования»	Р.2, прил. №1
ГОСТ 15518-87 Утвержден Государственным Комитетом СССР по стандартам от 28.09.87 № 3714	«Аппараты теплообменные пластинчатые. Типы, параметры и основные размеры»	Р.7
ГОСТ 12.2.003-91 Утвержден Постановлением Государственного Комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартизации от 06.06.91 № 807	«Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»	Стандарт в целом
ПБ 03-576-03 Утверждены Постановлением Госгортехнадзора России от 11.06.03 № 91	«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»	Правила безопасности в целом
ОСТ 26291-94 Утвержден Комитетом Российской Федерации по машиностроению и Госгортехнадзором России 21/28 апреля 1994 г.	Отраслевой стандарт. «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»	Отраслевой стандарт в целом



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Е.М.Олейник

Е.М.Олейник

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Л.В.Наенко

Л.В. Наенко